

FISPQ – Em conformidade com ABNT 14725

Data: 04.02.19

Revisão: 00 Data da Revisão: 00

Produto: ARAME PARA SOLDA MIG

1. Identificação do produto

Nome comercial: Arame para Solda MIG - WORKER

1.1 Uso pertinente e natureza química

Soldagem

1.2 Identificação do fornecedor

Empresa: Ferragens Negrão

Rua Professor Algacyr Munhoz Mader, 2800 – Cidade Industrial, Curitiba - PR, 81310-020

Fone: 0800-7018228

1.3 Telefone de emergência

CEATOX: 0800-0148110

2. Identificação de perigo – GHS

2.1 Classificações da substância ou mistura / ABNT NBR 14725:2

Produto não classificado como perigoso pela ABNT NBR 14725:2

2.2 Elementos de rotulagem / ABNT NBR 14725:3

Não aplicáveis.

2.3. Outros perigos que não resultam em uma classificação

O contato com a pele normalmente não é perigoso, mas deve ser evitado para evitar possíveis reações alérgicas. Pessoas com marca-passos não devem ir perto de operações de soldagem ou corte até que tenham consultado seu médico e obtido informações do fabricante do dispositivo.

Quando este produto é usado em um processo de soldagem, os perigos mais importantes são os gases de solda, calor, radiação e choque elétrico.

Vapores:

- A superexposição a vapores de soldagem pode resultar em sintomas como febre de fumaça de metal, tontura, náusea, secura ou irritação do nariz, garganta ou olhos. A superexposição crônica a vapores de soldagem pode afetar a função pulmonar. A superexposição ao manganês e compostos de manganês acima dos limites de exposição segura, podem causar danos irreversíveis ao sistema nervoso central, incluindo o cérebro, cujos sintomas podem incluir fala arrastada, letargia, tremor, fraqueza muscular, distúrbios e marcha espástica.

Calor:

- Respingos e metal derretido podem causar queimaduras e iniciar incêndios.

Radiação:

- Os raios do arco podem danificar gravemente os olhos ou a pele.

Eletricidade:

- Choque elétrico pode matar.

3. Composição e informação sobre os ingredientes

Produto	CAS NUMBER	Concentração (%)	Classificação
Ferro	7439-89-6	≥ 94	-
Manganês	7439-96-5	1 – 1,5	-
Silício	7440-21-3	1,5	-
Cobre	7440-50-8	< 1	-
Cromo	7440-47-3	0,2	-

4. Primeiros socorros**Choque elétrico:**

- Desconecte e desligue a energia. Use um material não condutor para afastar a vítima do contato com partes ou fios energizados. E se não respirando, comece a respiração artificial, de preferência boca-a-boca. Se não houver pulso detectável, inicie a massagem pulmonar. Chame um médico imediatamente.

Inalação:

- Se a respiração parou, faça respiração artificial e obtenha assistência médica imediatamente! E se a respiração for difícil, forneça ar fresco e chame o médico.

Contato com a pele:

- Para queimaduras da pele devido à radiação do arco, lave imediatamente com água fria. Procure atendimento médico por queimaduras ou irritações que persistam. Para remover poeira ou partículas, lave com sabão neutro e água.

Contato com os olhos:

- Para queimaduras por radiação devido ao arco elétrico, consulte o médico. Para remover poeiras ou fumos lave com água por pelo menos quinze minutos. Se a irritação persistir, obtenha assistência médica.

Ingestão:

- N/A

Sintomas ou efeitos mais importantes agudos ou tardios:

- Não disponível.

Notas para o médico:

- Tratamento sintomático.

5. Medidas de combate a incêndio**Meios de extinção:**

- Meios adequados de extinção: Não há recomendações específicas para consumíveis de soldagem. Arcos de soldagem e faíscas podem inflamar materiais combustíveis e inflamáveis. Use os meios de extinção recomendados para a queima de materiais e situação de incêndio. Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura:

- Não aplicável

6. Medidas de controle de derramamento ou vazamento

Precauções pessoais, equipamentos de proteção e procedimentos de emergência:

- N/A

Precauções ao meio ambiente:

- N/A

7. Manipulação e armazenamento

Precauções para manuseio seguro:

- Manuseie com cuidado para evitar picadas e cortes. Use luvas ao manusear consumíveis de soldagem. Evite a exposição ao pó. Não ingira.

Prevenção de incêndio e explosão:

- N/A

Medidas de higiene:

- N/A

Condições de armazenamento seguro:

- Mantenha separado de substâncias químicas como ácidos e bases fortes, o que poderia causar reações químicas.

8. Controle de exposição e proteção individual

- Use equipamento de monitoramento de higiene industrial para garantir que a exposição não exceda os limites nacionais de exposição. Os seguintes limites podem ser usados como orientação. A menos que seja observado, todos os valores são para médias ponderadas de 8 horas (TWA). Para obter informações sobre a análise de fumos de soldagem, consulte seção 10.

ACGIH TLV, mg/m³

Cromo metal: 2

Cobre (fuligem): 0,2

Sílica: 4 (respiração fracionada)

Sílica (pó): 4

- Evite a exposição a fumos de solda, radiação, respingos, choque elétrico.
- Use respirador ou respirador com fornecimento de ar quando soldar em um espaço confinado, ou onde exaustão ou ventilação não é suficiente para manter os valores de exposição dentro de limites seguros. Tenha cuidado especial quando soldar aços pintados ou revestidos, pois substâncias perigosas do revestimento podem ser emitidas.
- Use proteção para mãos, cabeça, olhos, orelha e corpo como luvas de soldador, capacete ou protetor facial, óculos com lente de filtro, botas de segurança, avental, proteção de braço e ombro. Mantenha roupas de proteção limpas e secas.

9. Propriedades físico-químicas

Aspecto: fio ou haste de aço

Odor: N/A

Cor: Diversas

pH: N/A

Ponto de fusão: 1000°C



WORKER®

FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS (FISPQ)

Ponto de ebulição: N/A
Ponto de fulgor: N/A
Taxa de evaporação: N/A
Inflamabilidade: N/A
Limite inferior de inflamabilidade: N/A
Limite superior de inflamabilidade: N/A
Pressão de vapor: N/A
Densidade de vapor: N/A
Densidade (g/ml): N/A
Solubilidade: N/A
Temperatura de autoignição: N/A
Temperatura de decomposição: N/A
Viscosidade: N/A

10. Estabilidade e reatividade

Estabilidade química:

- Estável sob condições usuais de manuseio e armazenamento.

Reatividade:

- Não disponível.

Possibilidade de reações perigosas:

- Não disponível.

Condições a serem evitadas:

- Substâncias incompatíveis.

Materiais ou substâncias incompatíveis:

- Agentes oxidantes, ácidos e bases fortes.

Produtos perigosos da decomposição:

- Quando esse produto é usado em um processo de soldagem, os produtos de decomposição perigosos incluem aqueles da volatilização, reação ou oxidação dos materiais listados no campo 3. A quantidade de fumo gerada varia com os parâmetros e dimensões da soldagem, mas geralmente não superior a 1-13 g/Kg consumível. Os fumos deste produto podem conter compostos dos seguintes elementos químicos: Fe, O, Mn, Cr, Si, e Cu. O resto não é analisado de acordo com os padrões disponíveis.

11. Informações toxicológicas

- A inalação de vapores e gases de soldagem pode ser perigosa para a saúde. A Agência Internacional de Pesquisa em Câncer classificou os fumos de solda como possível carcinogênico para humanos (Grupo 2B).
- A superexposição a vapores de soldagem pode resultar em sintomas como febre de fumaça de metal, tontura, náusea, ou irritação do nariz, garganta ou olhos.
- A superexposição a vapores de soldagem pode afetar a função pulmonar. Superexposição a compostos de manganês acima dos limites de exposição podem causar danos irreversíveis ao sistema nervoso central, incluindo o cérebro, cujos sintomas podem incluir fala arrastada, letargia, tremor, fraqueza muscular, distúrbios e marcha espástica.

12. Informações Ecológicas

Ecotoxicidade:

- N/A



WORKER®

FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS (FISPQ)

Persistência e Degradabilidade:

- N/A

Mobilidade no solo:

- N/A

Potencial bioacumulativo:

- N/A

Outros efeitos adversos:

- N/A

Evite a exposição a condições que possam levar à acumulação em solos ou águas subterrâneas.

13. Consideração sobre tratamento e disposição

13.1 Métodos recomendados para destinação final

Produto/Embalagem usada: Destine de acordo com as leis locais.

14. Informações sobre transporte

Não classificado como perigoso para transporte.

15. Regulamentações

Regulamentações específicas de segurança, saúde e meio ambiente para o produto químico: Decreto Federal n. 2657, de 03/07/1998; Norma ABNT-NBR 14725:2014; Portaria n. 229 de 24/05/2011.

16. Outras informações

A Ferragens Negrão adverte que o manuseio de qualquer substância química requer o conhecimento prévio de seus perigos pelo usuário. Cabe à empresa usuária do produto promover o treinamento de seus empregados e contratados quanto aos possíveis riscos advindos do produto. A empresa Ferragens Negrão com os dados desta ficha, não pretende estabelecer informações absolutas e definitivas sobre o produto e seus riscos, mas subsidiar com informações, diante do que se conhece, para auxiliar na proteção individual, manutenção da continuidade operacional e preservação do meio ambiente.