

FISPQ – Em conformidade com ABNT 14725:2017

Data: 06.09.18

Revisão: 00      Data da Revisão: 06.09.18

Produto: ELETRODO REVESTIDO E7018

## **1. Identificação do produto**

Nome comercial: Eletrodo Revestido E7018 - WORKER

### 1.1 Uso pertinente e natureza química

---

Soldagem

### 1.2 Identificação do fornecedor

---

Empresa: Ferragens Negrão

Rua Professor Algacyr Munhoz Mader, 2800 – Cidade Industrial, Curitiba - PR, 81310-020

Fone: 0800-701-8228

### 1.3 Telefone de emergência

---

CEATOX: 0800-0148110

## **2. Identificação de perigo – GHS**

### 2.1 Classificações da substância ou mistura / ABNT NBR 14725:2

---

Produto não classificado como perigoso pela ABNT NBR 14725:2

### 2.2 Elementos de rotulagem / ABNT NBR 14725:3

---

Não aplicáveis.

### 2.3 Informações sobre os ingredientes que contribuem para o perigo

---

Este produto contém dióxido de titânio, que é possivelmente cancerígeno. Este produto contém quartzo, mas normalmente não em frações inaláveis. O quartzo pode causar silicose e pode causar câncer. Evite contato com os olhos ou inalação de poeira do produto. O contato com a pele normalmente não é perigoso, mas deve ser evitado para evitar possíveis reações alérgicas. Pessoas com marca-passo não devem ir perto de operações de soldagem ou corte até que tenham consultado seu médico e obtido informações do fabricante do dispositivo. Quando este produto é usado em um processo de soldagem, os perigos mais importantes são os gases de solda, calor, radiação e choque elétrico.

- Vapores: a superexposição a vapores de soldagem pode resultar em sintomas como febre de fumaça de metal, tontura, náusea, secura ou irritação do nariz, garganta ou olhos. A superexposição crônica a vapores de soldagem pode afetar a função pulmonar. A superexposição ao manganês e compostos de manganês acima dos limites de exposição segura podem causar danos irreversíveis ao sistema nervoso central, incluindo o cérebro, cujos sintomas podem incluir fala arrastada, letargia, tremor, fraqueza muscular, distúrbios e marcha espástica.

- Calor: respingos e metal derretido podem causar queimaduras e iniciar incêndios.

- Radiação: os raios do arco podem danificar gravemente os olhos ou a pele.

- Eletricidade: choque elétrico pode matar.

---

### 3. Composição e informação sobre os ingredientes

Componente	CAS Number	Conc. %	Classificação
Ferro	7439-89-6	≥ 55	–
Carbonato de Cálcio	1317-65-3	6 – 12	–
Fluoreto de Cálcio	7789-75-5	8 – 12	–
Feldspato	68476-25-5	1 – 6	–
Manganês	7439-96-5	2 – 7	–
Silicato de sódio	1344-09-8	1 – 6	–
Oxido de titânio	13463-67-7	2 – 7	–
Celulose	9004-34-6	0,1 – 1,0	–
Óxido de ferro	1317-61-9	0,2 – 1,0	–
Quartzo	14808-60-7	0,1 – 1,0	STOT RE 1- H372
Silicato de potássio	1312-76-1	0,1 – 1,0	–
Silício	7440-21-3	0,1 – 1,0	–

### 4. Primeiros socorros

Inalação:

- Se a respiração parou, faça respiração artificial e obtenha assistência médica imediatamente!
- Se a respiração for difícil, forneça ar fresco e chame o médico.

Contato com a pele:

- Para queimaduras da pele devido à radiação do arco, lave imediatamente com água fria;
- Procure atendimento médico por queimaduras ou irritações que persistam;
- Para remover poeira ou partículas, lave com sabão neutro e água.

Contato com os olhos:

- Para queimaduras por radiação devido ao arco elétrico, consulte o médico;
- Para remover poeiras ou fumos com água para pelo menos quinze minutos;
- Se a irritação persistir, obtenha assistência médica.

Ingestão:

- N/A

Sintomas e efeitos mais importantes, agudos ou tardios:

- Não disponível. Notas para o médico: Tratamento sintomático.

### 5. Medidas de combate a incêndio

Meios de extinção apropriados:

- Não há recomendações específicas para consumíveis de soldagem;
- Arcos de soldagem e faíscas podem inflamar materiais combustíveis e inflamáveis;
- Use os meios de extinção recomendados para a queima de materiais e situação de incêndio.

Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura:

- Não aplicável.

### 6. Medidas de controle de derramamento ou vazamento

Precauções pessoais, equipamentos de proteção e procedimentos de emergência: N/A

Precauções ao meio ambiente: N/A

## 7. Manipulação e armazenamento

Precauções para manuseio seguro:

- Manuseie com cuidado para evitar picadas e cortes;
- Use luvas ao manusear consumíveis de soldagem;
- Evite a exposição ao pó;
- Não ingira.

Prevenção de incêndio e explosão:

- N/A

Medidas de higiene:

- N/A

Condições de armazenamento seguro:

- Mantenha separado de substâncias químicas como ácidos e bases fortes, o que poderia causar reações químicas.

## 8. Controle de exposição e proteção individual

- Use equipamento de monitoramento de higiene industrial para garantir que a exposição não exceda os limites nacionais de exposição. Os seguintes limites podem ser usados como orientação. A menos que seja observado, todos os valores são para médias ponderadas de 8 horas (TWA). Para obter informações sobre a análise de fumos de soldagem, consulte seção 10.

### ACGIH TLV, mg/m<sup>3</sup>

Fluoreto de cálcio (como F): 2.5

Celulose: 10

Ferro e óxido de ferro: 5 (fração respirável)

Manganês, fumaça, como Mn: 0,02 (Fração respirável)

Manganês e compostos inorgânicos, como Mn: 0,02 (Fração respirável) 0,1 (Fração inalável)

Dióxido de silício (quartzo): 0.025 (Fração respirável)

Óxido de titânio: 10

- Evite a exposição a fumos de solda, radiação, respingos, choque elétrico.
- Use respirador ou respirador com fornecimento de ar quando soldar em um espaço confinado, ou onde exaustão ou ventilação não é suficiente para manter os valores de exposição dentro de limites seguros. Tenha cuidado especial quando soldar aços pintados ou revestidos, pois substâncias perigosas do revestimento podem ser emitidas.
- Use proteção para mãos, cabeça, olhos, orelha e corpo como luvas de soldador, capacete ou protetor facial, óculos com lente de filtro, botas de segurança, avental, proteção de braço e ombro. Mantenha roupas de proteção limpas e secas.

## 9. Propriedades físico-químicas

Aspecto: Haste metálica

Odor: N/A

Cor: Diversas

pH: N/A

Ponto de fusão: Não disponível

Ponto de ebulição: N/A

Ponto de fulgor: N/A

Taxa de evaporação: N/A

Inflamabilidade: N/A



# WORKER®

## FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS (FISPQ)

Limite inferior de inflamabilidade: N/A  
Limite superior de inflamabilidade: N/A  
Pressão de vapor: N/A  
Densidade de vapor: N/A  
Densidade (g/ml): N/A  
Solubilidade: N/A  
Temperatura de autoignição: N/A  
Temperatura de decomposição: N/A  
Viscosidade: N/A

### 10. Estabilidade e reatividade

Estabilidade química:

- Estável sob condições usuais de manuseio e armazenamento.

Reatividade:

- Não disponível

Possibilidade de reações perigosas:

- Não disponível

Condições a serem evitadas:

- Substâncias incompatíveis.

Materiais ou substâncias incompatíveis:

- Agentes oxidantes, ácidos e bases fortes.

Produtos perigosos da decomposição:

- Fumos com elementos metálicos.
- Consulte os limites nacionais de exposição aplicáveis para compostos de fumo, incluindo os limites de exposição para compostos de fumo encontrados na seção 8.
- O manganês tem um baixo limite de exposição, em alguns países, que pode ser facilmente excedido.
- Os produtos gasosos razoavelmente esperados incluiriam óxidos de carbono, óxidos de nitrogênio e ozônio.
- A área pode ser afetada pelo processo de soldagem e influenciar a composição e a quantidade de fumos e gases produzidos.

### 11. Informações toxicológicas

- A inalação de vapores e gases de soldagem pode ser perigosa para a saúde. A Agência Internacional de Pesquisa em Câncer classificou os fumos de solda como possível carcinogênico para humanos (Grupo 2B).
- A superexposição a vapores de soldagem pode resultar em sintomas como febre de fumaça de metal, tontura, náusea, ou irritação do nariz, garganta ou olhos.
- A superexposição a vapores de soldagem pode afetar a função pulmonar.
- Superexposição a compostos de manganês acima dos limites de exposição podem causar danos irreversíveis. Danos ao sistema nervoso central, incluindo o cérebro, cujos sintomas podem incluir fala arrastada, letargia, tremor, fraqueza muscular, distúrbios e marcha espástica.
- Prolongado a inalação de dióxido de titânio acima dos limites de exposição segura pode causar câncer.
- Quartzo inalável é um carcinogênico respiratório; entretanto, o processo de soldagem converte o quartzo cristalino em forma amorfa que não é considerado cancerígeno.



# WORKER<sup>®</sup>

## FICHA DE INFORMAÇÃO DE SEGURANÇA DE PRODUTOS QUÍMICOS (FISPQ)

### 12. Informações Ecológicas

Ecotoxicidade: N/A

Persistência e Degradabilidade: N/A

Mobilidade no solo: N/A

Potencial bioacumulativo: N/A

Outros efeitos adversos: N/A

Evite a exposição a condições que possam levar à acumulação em solos ou águas subterrâneas.

### 13. Consideração sobre tratamento e disposição

13.1 Métodos recomendados para destinação final

Produto/Embalagem usada: Destine de acordo com as leis locais.

### 14. Informações sobre transporte

Não classificado como perigoso para transporte.

### 15. Regulamentações

Regulamentações específicas de segurança, saúde e meio ambiente para o produto químico:

Decreto Federal n. 2657, de 03/07/1998; Norma ABNT-NBR 14725:2014; Portaria n. 229 de 24/05/2011.

### 16. Outras informações

A Ferragens Negrão adverte que o manuseio de qualquer substância química requer o conhecimento prévio de seus perigos pelo usuário. Cabe à empresa usuária do produto promover o treinamento de seus empregados e contratados quanto aos possíveis riscos advindos do produto. A empresa Ferragens Negrão com os dados desta ficha, não pretende estabelecer informações absolutas e definitivas sobre o produto e seus riscos, mas subsidiar com informações, diante do que se conhece, para auxiliar na proteção individual, manutenção da continuidade operacional e preservação do meio ambiente.