



WORKER®

REBITADOR HIDROPNEUMÁTICO



MODELO: 923648



ANTES DE UTILIZAR O EQUIPAMENTO, LEIA AS NORMAS DE SEGURANÇA E SIGA TODAS AS INSTRUÇÕES CONTIDAS NESTE INFORMATIVO TÉCNICO.

*Manual de
Instruções*

07/2018

Imagem meramente ilustrativa.

O Rebitador Hidropneumático WORKER é testado, inspecionado e embalado na planta de produção. Ao receber o produto certifique-se de que não ocorreram danos e, caso constate alguma inconformidade, entre em contato com a assistência técnica ou revendedor para orientação.

Siga rigorosamente as instruções de instalação e operação.

IMPORTANTE!

Antes da primeira utilização, leia e siga todas as instruções, conheça as aplicações, limitações e riscos potenciais desta ferramenta antes de utilizá-la e informe-se sobre as normas de segurança. Guarde este manual para referência futura.

Esta ferramenta não se destina à utilização por pessoas com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas, crianças ou ainda por pessoas com falta de experiência e conhecimento, a menos que estas tenham recebido instruções referentes à sua utilização ou estejam sob a supervisão de uma pessoa responsável pela sua segurança.

Recomenda-se que as crianças sejam observadas para assegurar que não brinquem com a ferramenta.

ORIENTAÇÕES GERAIS

LEIA ATENTAMENTE ESTE MANUAL DE INSTRUÇÕES ANTES DE UTILIZAR O REBITADOR HIDROPNEUMÁTICO WORKER.

O Rebitador Hidropneumático Worker é ideal para uso industrial/reforçado para unir peças, como: chapas, tubos, perfis, entre outros, através de rebites de repuxo.

Esta ferramenta deve ser utilizada somente para os fins a que se destina. Qualquer outro tipo de utilização é considerado inadequado podendo causar danos ou invalidar a garantia.

SEGURANÇA

PROTEÇÃO PESSOAL

- » Utilize EPI's (Equipamentos de Proteção Individual) como: luvas, mangotes, aventais, protetores auriculares, óculos, máscaras respiratórias, botas, entre outros, sempre de acordo com a atividade a ser desenvolvida;
- » Ruídos excessivos podem causar danos à audição, utilize protetores auriculares para sua proteção e não permita que outras pessoas sem o EPI permaneçam no ambiente;
- » Enquanto estiver utilizando a ferramenta vista-se de maneira adequada, não use roupas soltas nem acessórios como correntes, anéis e relógios, pois podem prender nas partes móveis da ferramenta causando acidentes. Recomenda-se ainda prender os cabelos caso sejam longos;
- » Nunca inale diretamente o ar comprimido produzido por um compressor;
- » Nunca dirija o jato de ar para pessoas ou para si mesmo, animais ou superfícies delicadas;
- » Caso o equipamento apresente qualquer irregularidade, suspenda imediatamente o uso.

PERIGO DE INCÊNDIO E CHOQUE ELÉTRICO

- » Nunca utilize o rebitador hidropneumático em local que contenha líquidos, gases ou poeiras inflamáveis ou explosivos. O uso de compressores de ar pode provocar faíscas que podem inflamar ou causar combustão;
- » O compressor de ar é alimentado por uma fonte de energia elétrica, nunca trabalhe com luvas, mãos ou roupas molhadas, nem em ambientes alagados, pode causar choques elétricos;
- » Retire do local de trabalho fontes de dissipação de calor ou energia como: fogo, cigarros acesos, centelhas, fios incandescentes, superfícies quentes, entre outros.

SEGURANÇA NO MANUSEIO/ OPERAÇÃO

- » Mantenha o seu posto de trabalho limpo e bem iluminado;
- » Mantenha crianças e outras pessoas afastadas durante a utilização deste equipamento;
- » Assegure-se de que o interruptor está na posição desligado antes de conectar a ferramenta no compressor de ar;
- » Desconecte o compressor de ar antes de fazer qualquer ajuste, reduzindo o risco de ligar a ferramenta acidentalmente;
- » Verifique a funcionalidade do interruptor. Qualquer ferramenta que não pode ser controlada com o interruptor, representa risco;
- » Não force a ferramenta e utilize sempre o equipamento correto para cada aplicação, respeitando a função e capacidade para a qual foi projetada;
- » Mantenha a ferramenta sempre limpa e devidamente lubrificada, inspecione a mangueira periodicamente;
- » Sempre que precisar de algum ajuste, reparo ou manutenção, procure uma assistência técnica autorizada;
- » Siga sempre as regras de segurança.

CARACTERÍSTICAS

- » Processo ágil de rebitagem, garantindo maior produtividade com menor esforço;
- » Possui reservatório, que coleta o mandril do rebite após a utilização, conferindo maior limpeza e segurança no ambiente de trabalho;
- » Possui filtro de ruído, que proporciona maior conforto ao operador;
- » Acompanha 5 bicos: 2,4 mm / 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm / 6,4 mm.

ESPECIFICAÇÕES

Consumo de ar	0,03 pés ³ /min (por acionamento do gatilho)
Pressão máxima de trabalho	90 lbf/pol ² (6,3 kgf/cm ²)
Tipo da rosca de entrada de ar	1/4" NPT interna (fêmea)
Peso aproximado	1,5 kg
CAPACIDADE	
Ø rebite: 2,4 mm / 3,2 mm / 4,0 mm / 4,8 mm / 6,4 mm	material do rebite: alumínio, aço e aço inox

DIAGRAMA

1. Bicos cambiáveis
2. Interruptor de acionamento
3. Reservatório para mandril
4. Empunhadura anatômica
5. Entrada de ar lateral
6. Filtro de ruído

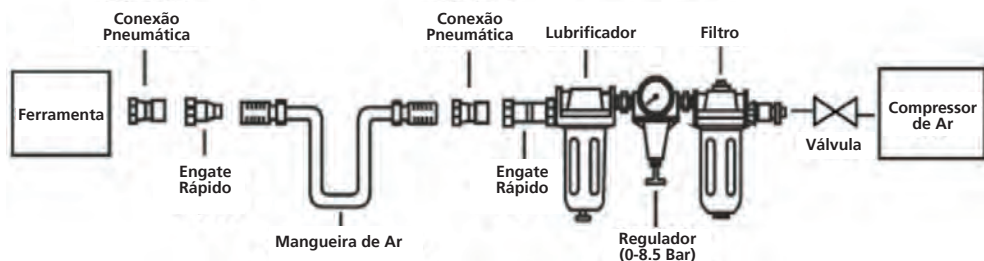


INSTALAÇÃO

COMPRESSOR DE AR

É recomendada a instalação de um filtro regulador de pressão e lubrificador de linha, pois aumenta a vida útil da ferramenta e a mantém em operação sustentada.

Obs.: O rebidador deverá ser lubrificado periodicamente.



1. Certifique-se que o compressor de ar a ser utilizado fornece a pressão correta;
2. Durante o processo, não utilize a pressão superior a 90lbf/pol² (6,3kg/cm²). A alta pressão do ar diminuirá a vida útil do equipamento, devido ao desgaste prematuro, podendo gerar acidentes;
3. Retire o ar regularmente do reservatório do compressor;
4. Limpe a entrada de ar semanalmente;
5. Recomenda-se que a rede flexível seja construída com mangueira de 3/8", evitando muita perda de pressão;
6. Certifique-se que todas as conexões estão devidamente ajustadas, antes de ligar o equipamento;
7. Use filtro linha e regulador de pressão.

ATENÇÃO!

- » Evite contato com *thiner*, querosene, solvente, ácido, gasolina e a exposição prolongada aos raios solares.
- » Antes de instalar o rebitorador, certifique-se que o equipamento está desconectado do compressor de ar.

OPERAÇÃO

Coloque o bico adequado de acordo com o tamanho do rebite. Obs.: bicos inadequados podem causar danos ao rebitorador.

1. Fure o material a ser rebitado utilizando uma broca com diâmetro 0,1 mm maior que o diâmetro do corpo do rebite (fig. 3);

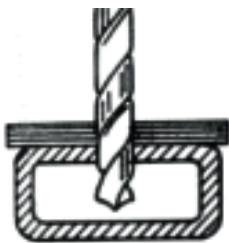


Fig. 3

2. O rebite deverá ter o comprimento um pouco maior que a espessura do material a ser rebitado (fig. 4);

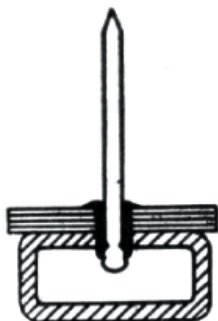


Fig. 4

3. Observe se o diâmetro do bico está correto e então posicione o bico do rebitorador sobre o mandril do rebite (fig. 5);

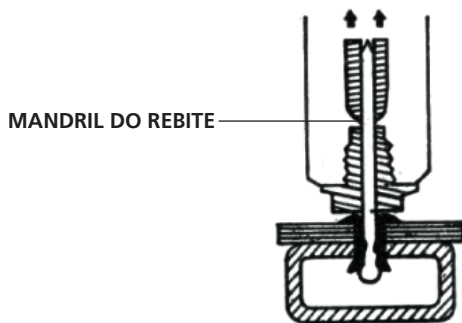


Fig. 5

4. Para finalizar o processo de rebiteagem acione o interruptor do rebiteador, quantas vezes for necessário, até o rompimento do mandril do rebite (fig.6).

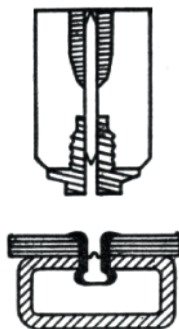


Fig. 6

ATENÇÃO!

Após concluir cada rebiteagem, incline o rebiteador para trás e deixe cair o mandril do rebite no reservatório, evitando a obstrução da passagem do mandril (fig.7).



Fig. 7

MANUTENÇÃO

ATENÇÃO!

Antes de realizar qualquer operação de manutenção, desligue sempre o compressor de ar e pressione o gatilho da pistola para liberar a pressão do sistema.

- » Antes de realizar a manutenção, certifique-se de que o equipamento está desligado e desconectado do compressor de ar, para evitar acidentes e danos;
- » Tenha cuidado ao montar os anéis e vedações. Lubrifique com óleo ou graxa antes da montagem e nunca os coloque sobre arestas afiadas quando montados;
- » Durante a manutenção, atente-se para a presença de sujeira nas válvulas e assentos, além de possíveis danos nos anéis, vedações e juntas;
- » Use o lubrificante apropriado na linha de ar. O lubrificador deve ser de baixo fluxo de ar ou de fluxo variável, e deve ser mantido no nível correto. Use somente lubrificantes para aplicações pneumáticas;
- » Detritos no compressor de ar também podem reduzir o desempenho. Retire o filtro de ar (localizado na área da entrada de ar), e limpe-o;
- » Quando o compressor de ar for armazenado por um longo período de tempo, coloque uma quantidade maior de óleo e ligue a chave por aproximadamente 30 segundos, para assegurar que o óleo foi distribuído uniformemente por toda ferramenta;
- » Reparos, manutenções e trocas de peças devem ser executadas somente por pessoas qualificadas.

ARMAZENAMENTO

- » Armazene o equipamento em local sem vibrações, gases, poeiras, longe de produtos corrosivos e fungos, livre de umidade, temperatura na faixa de 5°C a 35°C;
- » Não armazene o equipamento por mais de 60 dias sem antes realizar uma manutenção preventiva.

RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA PROVÁVEL	SOLUÇÃO
A tração do rebite não é executada de uma só vez	<ol style="list-style-type: none"> 1. Os sulcos dos mordentes/castanhas estão impregnados com limalha do mandril do rebite; 2. Pistão hidráulico não aciona por completo; 3. Pressão do ar baixa; 4. Mangueira de ar com vazamentos ou obstruída; 5. Alojamento dos mordentes com cone danificado; 6. Vazamento na válvula de ar; 7. Vazamento de óleo no conjunto de tração. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpe com uma escova de aço e caso estejam desgastados, recomenda-se substituí-los; 2. Complete o nível de óleo ou caso necessário substitua por óleo novo; 3. Verifique o compressor de ar ou o regulador e corrija, caso necessário; 4. Identifique o problema e caso necessário substitua a mangueira; 5. Faça a substituição; 6. Substitua os anéis o-ring; 7. Substitua os anéis o-ring.
Dificuldade de introdução do rebite no bico ou na liberação do mandril	<ol style="list-style-type: none"> 1. O curso do pistão pneumático está insuficiente; 2. Bico ou capa externa soltos. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Complete o nível de óleo ou caso necessário substitua por óleo novo; 2. Providencie aperto.
O rebite é tracionado, porém não ocorre o rompimento do mandril	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pressão de ar baixa; 2. Falta de óleo. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique o compressor ou ajuste do regulador e corrija; 2. Complete o nível de óleo ou caso necessário substitua por óleo novo.

DESCARTE

Não descarte peças e componentes do rebitador hidropneumático no lixo comum, informe-se sobre locais ou sistemas de coleta seletiva em seu município.

CERTIFICADO DE GARANTIA

A WORKER garante por 6 (seis) meses, a partir da data de compra e mediante a apresentação da nota fiscal, o reparo do Rebitador Hidropneumático nos postos autorizados, desde que sejam constatados defeitos mecânicos ou de materiais, devidamente avaliados pelo assistente autorizado.

Esta garantia limita-se à substituição de peças e execução dos serviços necessários para o correto funcionamento do Rebitador Hidropneumático WORKER. As despesas provenientes de transporte para encaminhar a ferramenta até o assistente técnico autorizado mais próximo são de inteira responsabilidade do proprietário.

A WORKER isenta-se de responsabilidades por eventuais paralisações do equipamento, respondendo apenas pelo reparo, deixando-o em perfeitas condições de uso, desde que constatado defeito de fabricação.

A garantia não cobre desgaste natural, adaptações de peças ou uso de acessórios não originais, uso indevido ou esforço excessivo do equipamento, reparos ou consertos executados em oficinas ou por pessoas não autorizadas e não qualificadas. Também estão descobertos arranhões, fissuras, trincas ou qualquer outro dano causado à sua superfície em razão de movimentação, transporte e/ou estocagem.

Para solicitação de conserto em garantia preencha o formulário abaixo, devidamente carimbado pela loja onde o produto foi adquirido e encaminhe o equipamento para o assistente técnico autorizado mais próximo, acompanhada da nota fiscal de compra.

Modelo:	Nº Série:		
Nome do proprietário:			
Endereço:			
Cidade:	UF:	CEP:	
Telefone:	E-mail:		
Revendedor:		Telefone:	
Nº Nota Fiscal:		Data da venda:	
Carimbo do revendedor:			



WORKER®

Fabricado na China
 Importado e distribuído por:
 FNCL CNPJ 76.639.285/0001-77
 Atendimento ao cliente: (41) 2109 8005
www.worker.com.br

07/2018

ATENÇÃO!
 UTILIZE SEMPRE EQUIPAMENTOS
 DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPI).



